



GELSO-DE: easy to buy from

Seit Anfang des Jahres ergänzt GELSO-DE seine Auftragsproduktionen mit einem eigenen Betrieb in Rumänien | Vorteil für Kunden: noch schneller und flexibler

Schnell, kosteneffizient und von hoher Qualität – dank der neuen, zusätzlich aufgebauten Eigenproduktion in Rumänien fällt es GELSO-DE seit Januar 2024 noch leichter, Maschinenbauteile im Auftrag internationaler Kunden zu fertigen. „Flexibel und schnell, darin liegt die Stärke unserer Eigenproduktion“, sagt Dieter Reichert, Gründer und Geschäftsführer von GELSO-DE. Schon seit über 15 Jahren liefert das Unternehmen über das rumänisch-tschechisch-slowakische GELSO-Netzwerk hochpräzise Maschinenbauteile aus Aluminium, Edelstahl, Stahl und Kunststoff. Vor allem für Kunden im Maschinen- und Anlagenbau aus den Bereichen Verpackung, Pharma, Kosmetik und Automatisierung.

Über die Eigenproduktion im rumänischen Werk hat der Kunde zehn Tage nach Auftragserteilung die Dreh- und Fräsbauteile vor der Tür stehen. Wie geht das?



„Dank unserer neuen Eigenproduktion in Rumänien können wir jetzt noch schneller und flexibler zum Vorteil unserer Maschinenbau-Kunden agieren.“

Dieter Reichert, Geschäftsführer GELSO-DE

Dieter Reichert freut sich über diese Frage. Denn genau daran arbeitet er seit 15 Jahren. Und genau dafür hat er ein effizientes Team-Netzwerk mit sprachlich und technisch versierten Fachkräften an den wichtigen Knotenpunkten inklusive eigener Logistik aufgebaut. Die Eigenproduktion in Rumänien liegt in Händen von Csongor Ujfalvi, mit dem er bereits seit zehn Jahren zusammenarbeitet. Der Maschinenbau-Techniker spricht fließend Rumänisch, Ungarisch, Englisch und Deutsch, die deutschen Qualitätsansprüche kennt er aus eigener Erfahrung. „Durch diese Konstellation haben wir direkte Kontrolle über den gesamten Herstellungsprozess. In Rumänien können wir Kosteneffizienz mit international wettbewerbsfähigen Preise bieten – ohne dabei Kompromisse bei der Qualität einzugehen“, erklärt Csongor Ujfalvi die Vorteile des Werks. 15 ausgebildete Fachkräfte stellen hier unter seiner Leitung als Qualitätsmanager an zehn modernen Haas CNC-Maschinen hochpräzise Dreh- und Frästeile für den deutschen Maschinenbau her.

GELSO-DE-Team in Benningen

Nicht nur die Produktion, auch die Kundenkommunikation im Vorfeld läuft rekordverdächtig ab. Dafür sorgen in Benningen Dieter Reichert und sein Key Account Team mit Julia Beyer und Mirona Muntean, in Englisch, Rumänisch, Tschechisch und Deutsch. „Wir haben uns so aufgestellt, dass wir beim Vorliegen fertiger Konstruktionszeichnungen innerhalb von 24 Stunden unseren Kunden ein Angebot unterbreiten können“, erklärt Mirona Muntean. „Zwar haben wir alle klare Kundenzuordnung, können jedoch jederzeit füreinander einspringen“, ergänzt Julia Beyer. Buchhalterin Lydia Ernst sorgt dafür, dass finanziell alles reibungslos läuft.

GELSO-Netzwerk Tschechien-Rumänien

Abgesehen von der Eigenproduktion, die bislang auf Dreh- und Fräsbauteile beschränkt ist, nutzen Dieter Reichert und sein Team bereits seit vielen Jahren ein be-



Schwerlastgerüst für Bahntechnik: Rund 20 Tonnen wiegt allein dieses Gerüst für den maschinellen Wechsel von Zugrädern. Hier geschweißt im Rohzustand ...



... und hier mechanisch bearbeitet und lackiert.

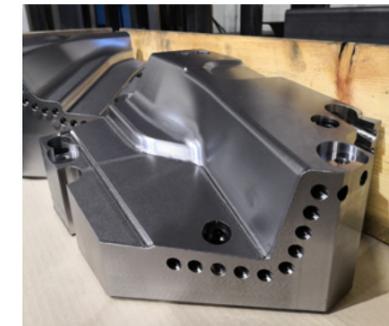
stehendes GELSO-Netzwerk an Fertigungsstätten in Rumänien, Tschechien, der Slowakei sowie Italien. GELSO-DE-Fachkräfte vor Ort kümmern sich auch hier um effiziente Prozessabläufe und die sprachlich ausgefeilte Kommunikation, zum Benninger Team ebenso wie zu den Partner Unternehmen. „Zahlreiche langjährige Kunden mit Wiederholaufträgen zeigen, dass die Sprache als

„Nach dem Vorlegen einer fertigen Konstruktionszeichnung bekommen Kunden innerhalb von 24 Stunden ein Angebot.“

Mirona Muntean, Key Account Team Benningen

„Wir betreuen unsere festen Kunden, können aber jederzeit füreinander einspringen.“

Julia Beyer, Key Account Team Benningen



Komplexes Frästeil für den Maschinenbau, hergestellt mittels 3D-Freiformbearbeitung



Das GELSO-DE-Team in Tschechien: Kristyna Zotov, Kristyna Ryskova (beide Key Account Management) (v.l.)

Schlüsselfaktor nicht zu unterschätzen sind“, sagt Dieter Reichert. „Wir sind mit der engen muttersprachlichen Kommunikation ausgezeichnet aufgestellt und liefern auch deshalb eine Gesamtleistung, die stimmt.“ Der Erfolg gibt ihm Recht.

Montage und Oberflächenbehandlung im Portfolio

Zusätzlich zur Produktion hochpräziser Dreh- und Frästeile sowie Schweißkonstruktionen mit mechanischer Bearbeitung übernimmt das Unternehmen verschiedene Verfahren zur Oberflächenbehandlung. Dazu zählen Eloxieren, Pulverlackieren, Verzinken, Harteloxieren, chemisches Vernickeln sowie die Laserkennzeichnung der Bauteile.



Leitet die Produktion im neuen GELSO-DE-Betrieb in Rumänien: Csongor Ujfalvi.



Das GELSO-DE-Team in Benningen: Lydia Ernst (Buchhaltung), Julia Beyer, Mirona Muntean (beide Key Account Management) (v.l.n.r.)

Auch die Montage von Baugruppen und Basis-Maschinen inklusive Elektrik, Pneumatik und Hydraulik mit Abnahme im Fertigungsbetrieb gehören zum Portfolio der GELSO-DE.

Sigrid Leger

GELSO-DE GmbH

Madlenerweg 3
87734 Benningen
Telefon 08331 98430-0
reichert@gelso-de.de
www.gelso-de.de

BILDER: GELSO-DE